

**Wykonawcy biorący
udział w postępowaniu**

Radom; dn. 2021-06-29

MM/2232/1922/2021

Dotyczy: Postępowania przetargowego pn.: „Wykonanie remontu torów i rozjazdów kolejowych (bocznik kolejowych), położonych przy ul. Żelaznej 7 w Radomiu (prowadzących do Wydziału Wytwarzania Południe TC I) oraz przy ul. Holszańskiej 3 w Radomiu (prowadzących do Wydziału Wytwarzania Północ TC II), wraz z innymi pracami niezbędnymi do wykonania przedmiotu umowy.

Na podstawie art. 24 „Regulaminu udzielania zamówień sektorowych na roboty budowlane usługi i dostawy w „RADPEC” S.A.” przesyłamy odpowiedź udzieloną w związku z przysłanymi przez Wykonawców zapytaniami dotyczącymi specyfikacji warunków zamówienia do w/w przetargu, o treści:

1. Pytanie:

Jaki jest typ mocowania szyn do podkładów, które mają być wymieniane, pośredni typu K czy bezpośredni ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Typem mocowania szyn do podkładów, które mają być wymieniane ma być pośredni typu K

2. Pytanie:

Czy przy wymianie podkładów i podrozjazdnic uwzględnić wymianę wkrętów, jeżeli tak to wkręty mają być nowe czy staroużyteczne ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Należy uwzględnić wymianę wkrętów na nowe.

3. Pytanie:

Tor nr 501 - Czy wymiana podkładów jest ciągła czy pojedyncza ?

Odpowiedź Zamawiającego:

W torze nr 501 należy przyjąć wymianę ciągłą.

4. Pytanie:

Tor nr 101 - Czy wymiana podkładów jest ciągła czy pojedyncza

Odpowiedź Zamawiającego:

W torze nr 101 należy przyjąć i wymianę ciągłą i pojedynczą, w zależności od stanu podkładów.

5. Pytanie:

Tor nr 101 - Czy należy uznać, że jest 14 styków do wymiany (28 szt. podkładów podłączowych) ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Należy uznać, że jest 28 styków do wymiany, czyli 56 sztuk podkładów podłączowych.

6. Pytanie:

Tor nr 101 - Jak długi jest odcinek toru od Rz101 do przejazdu, gdzie należy obrócić szyny w toku zewnętrznym ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Od rozjazdu 101 do przejazdu, gdzie należy obrócić szyny w toku zewnętrznym, należy przyjąć odcinek około 350 metrów torowiska.

7. Pytanie:

Czy należy przewidzieć wymianę śrub łubkowych ?

Odpowiedź Zamawiającego:

W trakcie wykonywania remontu torów na bocznicach kolejowych TCI i TCII należy przyjąć wymianę śrub łubkowych wg zaistniałych potrzeb.

8. Pytanie:

Tor nr 101 - Czy szynę S60 długości 7 mb ma dostarczyć Wykonawca czy jest ona w posiadaniu Inwestora ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Dostarczenie szyny S60 długości 7 mb jest po stronie Wykonawcy.

9. Pytanie:

Jeżeli szyna ma być dostarczona przez Wykonawcę to czy ma być nowa czy staroużyteczna ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający dopuszcza użycie szyny staroużytecznej.

10. Pytanie:

Tor nr 40 - Jaka jest długość toru do podbicia stabilizacyjnego i czy podbicie ma być wykonane maszyną wysokowydajną np. typu Plasser czy może być wykonane zespołem spalinowych ręcznych podbijarek ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Długość toru nr 40 do podbicia stabilizacyjnego wynosi ok. 500 metrów. Wybór sposobu podbicia pozostaje w gestii Wykonawcy.

11. Pytanie:

Czy zachodzi konieczność uzupełnienia tłucznia przy wymianie podkładów i podrozjazdnic i przy podbiciu stabilizacyjnym. Jeżeli tak to czy można określić potrzebną ilość ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Według zamawiającego należy przyjąć wymianę tłucznia przy wymianie podkładów i podrozjezdnic oraz podbiciu stabilizacyjnym. Szacunkowe określenie ilości niezbędnego do uzupełnienia tłucznia będzie możliwe podczas realizacji przedmiotu umowy.

12. Pytanie:

Jeżeli zachodzi konieczność uzupełnienia tłucznia to czy ma on być z atestem kolejowym czy może być bez atestu kolejowego ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Użyty do uzupełniania tłuczeń musi być zgodny z wymaganiami normy PN-EN 13450 - Kruszywa na podsypkę kolejową.

13. Pytanie:

Czy kierownikiem budowy może być osoba na stanowisku Toromistrza ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Kierownikiem budowy może być Toromistrz, pod warunkiem, że zostanie wyznaczony przez Wykonawcę i przyjmie na siebie obowiązki kierownika robót, na przekazanym obiekcie budowy, wynikające z zasad BHP i P.poż.

14. Pytanie:

Bocznica TCI

Rz nr 306 - Czy należy wymienić 3 szt. podrozjezdnic, a jeżeli tak do jakich długości? Czy też do wymiany przyjąć 8 szt. zgodnie z podanymi ilościami i długościami ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Na rozjeździe Nr 306 należy wymienić 8 sztuk podrozjezdnic, zgodnie z podanymi ilościami i długościami.

15. Pytanie:

Bocznica TCI

Tor nr 501 - Jaki rodzaj podkładów (z drewna miękkiego czy twardego) przyjąć do wymiany.
- Czy do wymiany zastosować podkłady zbrojone typu IIB, czy tylko podkłady i wkrety ?
- Czy przy wymianie podkładów i podrozjezdnic Zamawiający przewiduje uzupełnienie tłucznia i w jakiej ilości ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Na torze nr 501 Wykonawca ma możliwość wyboru podkładów do wymiany, możliwe jest zastosowanie podkładów staroużytecznych. Szacunkowe określenie ilości niezbędnego do uzupełnienia tłucznia będzie możliwe podczas realizacji przedmiotu umowy.

16. Pytanie:

Bocznica TC II

1. Tor nr 101 - Jaki rodzaj podkładów (z drewna miękkiego czy twardego) przyjąć do wymiany.
- Czy do wymiany zastosować podkłady zbrojone typu IIB, a do zespołów podłączowych typu IB, czy tylko podkłady i wkrety?
- Czy 28 szt. podkładów podłączowych należy rozumieć jako 28 kompletów (56 szt. tj. 2 podkłady na zespół)?

- Czy przy wymianie podkładów Zamawiający przewiduje uzupełnienie tłucznia i w jakiej ilości?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający przewiduje zastosowanie w obydwu przypadkach podkłady staroużyteczne. Należy uznać, że jest 28 styków do wymiany, czyli 56 sztuk podkładów podłącznych. Zamawiający przewiduje potrzebę uzupełnienia tłucznia, szacunkowe określenie ilości niezbędnego do uzupełnienia tłucznia będzie możliwe podczas realizacji przedmiotu umowy.

17. Pytanie:

Bocznicą TC II

Tor nr 101 - Na jakiej długości od Rz 101 do przejazdu w km 0,443 należy obrócić na łuku szyny zewnętrzne ?

- Na jakiej długości i jakim sposobem (ręcznie, mechanicznie) na odcinku od bramy kolejowej do Rz 43 wykonać podbicie stabilizacyjne ?

Odpowiedź Zamawiającego:

Na torze nr 101, na odcinku od rozjazdu 101 do przejazdu kolejowego w kilometrze 0,443 należy obrócić na łuku szyny zewnętrzne na długości około 350 metrów toru.

Długość toru nr 40 do podbicia stabilizacyjnego wynosi ok. 500 metrów. Wybór metody podbicia stabilizacyjnego pozostaje w gestii Wykonawcy.

Otrzymują:

1. Adresat
2. MM a/a.

PREZES ZARZĄDU
mgr inż. Tomasz Nita

Udziału w uczynieniu inżyniera
inż. Stanisław Glegoła

[Signature]