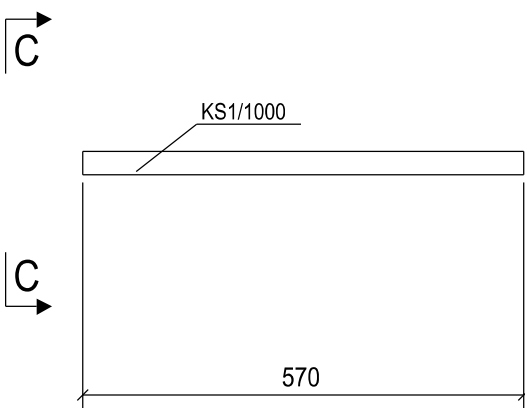
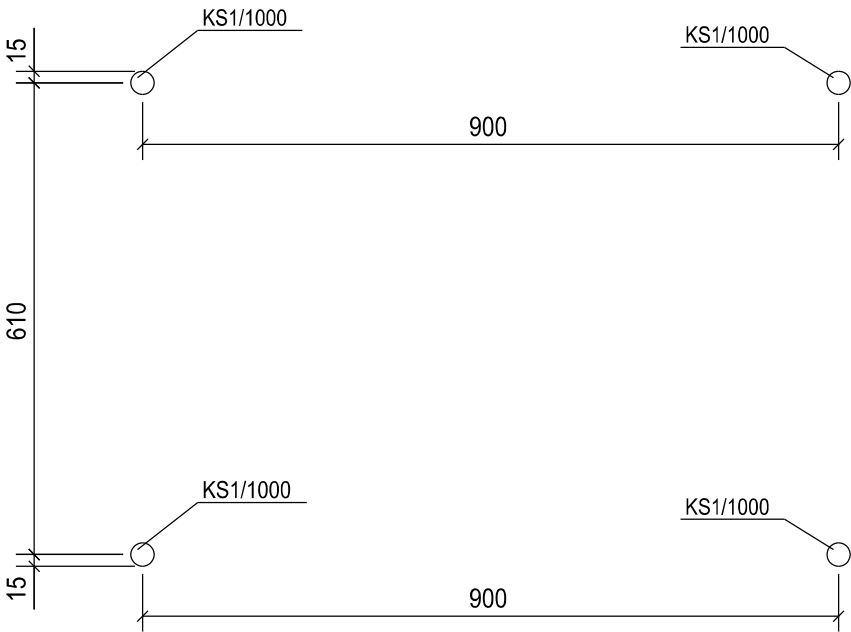
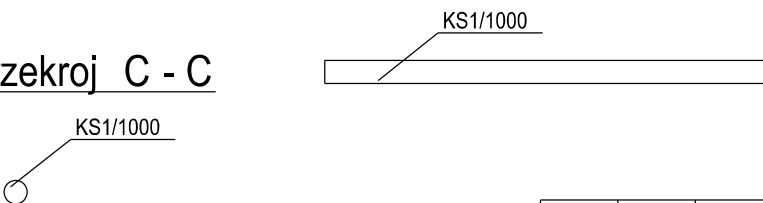


Przekroj A - A



Przekroj C - C




BILL OF MATERIAL FOR 1 SHIPPING					KS1/1		Total	1	X	Done
Part	Qty.	Profile	Lenght	Weight kg	Tot.weight kg	Material	Notice			
KS1/1000	4	D30	570	3.02	12.08	8.8	Gwint metryczny			
TOTAL WEIGHT [kg]:					12.1					

Przed przygotowaniem materiału na kotwy sprawdzić średnice i rozstaw otworów w podstawach silników

Zestawienie elementów złącznych dla:					RA1/1			Suma	1	X	Wydać
Pozycja	Ilość	Norma	Długość	Masa 1 el.	Masa całk.	Materiał		Uwagi			
Nut M30	4	DIN934	-	0.01	0.24	klasa 8		ocynk			
Washer D32	4	DIN 7987	-	0.01	0.08	-		ocynk			
Washer D32	4	DIN 7937	-	0.01	0.08	-		ocynk			

Widok 3D

Widok 3D

ZMIANY									
Modernizacja układów pompowych pomp obiegowych PO nr 23, 24, 29. Kotwy PO/29.									Investor: Radomskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej „RADPEC” S.A.
Projektował	M. Wolniaczyk	05.2019		1:10	Nr rysunku: B-0008				Nr projektu:
Sprawdził	M. Ciepliński			A3					
		<div>ul. Na Zapieczu 20 87-100 Toruń tel. 56 / 639 12 10 fax 56 / 639 12 11 www.elektromontaz-torun.pl biuro@elektromontaz-torun.pl</div> <div>INSTALACJE ELEKTROENERGETYCZNE AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA KOMPUTEROWE SYSTEMY STEROWANIA</div>							Nr kolejny rysunku: 13