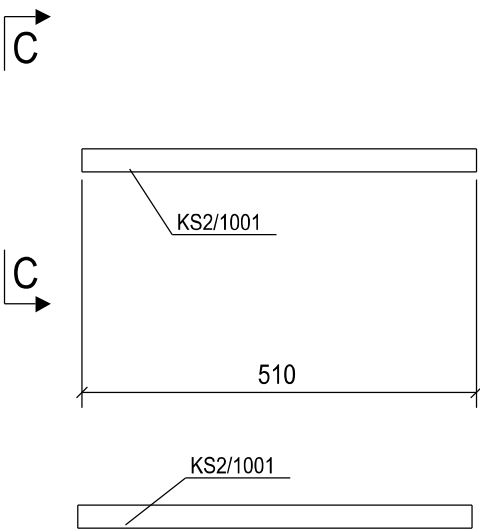
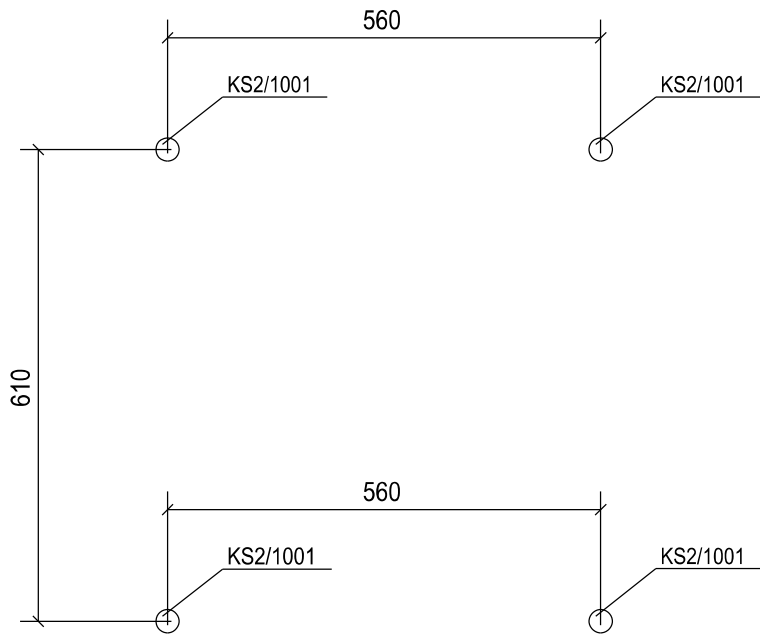


Przekroj A - A



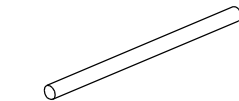
BILL OF MATERIAL FOR 1 SHIPPING					KS2/1		Total	2	X	Done
Part	Qty.	Profile	Lenght	Weight kg	Tot.weight kg	Material	Notice			
KS2/1001	4	D30	510	2.70	10.81	8.8	Gwint metryczny			
TOTAL WEIGHT [kg]:					10.8					

Przed przygotowaniem materiału na kotwy sprawdzić średnice i rozstaw otworów w podstawach silników

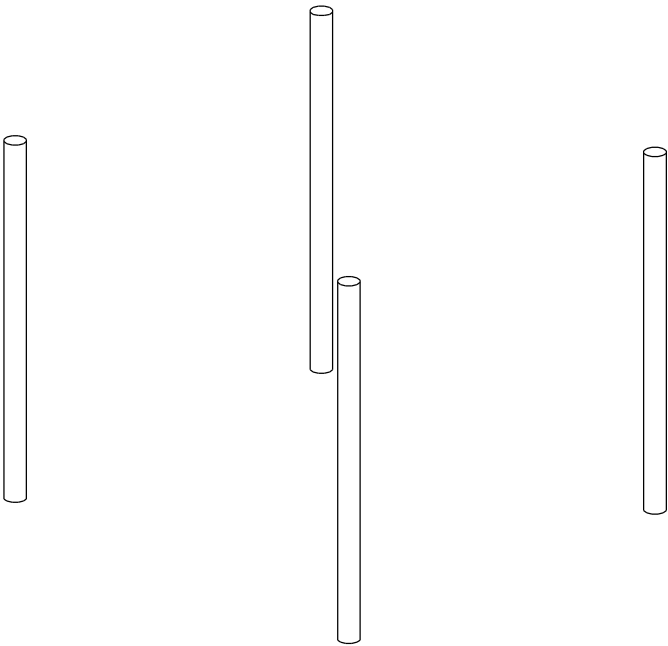
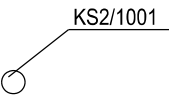
Zestawienie elementów złącznych dla:					RA2/1			Suma	2	X	Wydać
Pozycja	Ilość	Norma	Długość	Masa 1 el.	Masa całk.	Materiał		Uwagi			
Nut M30	4	DIN934	-	0.01	0.24	klasa 8		ocynk			
Washer D32	4	DIN 7987	-	0.01	0.08	-		ocynk			
Washer D32	4	DIN 7937	-	0.01	0.08	-		ocynk			

Widok 3D

Widok 3D



Przekroj C - C



ZMIANY											
Modernizacja układów pompowych pomp obiegowych PO nr 23, 24, 29.										Inwestor: Radomskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej „RADPEC” S.A.	
Projektował M.Wolniaczyk										Nr projektu:	
Sprawdził M.Ciepliński										Nr kolejny rysunku:	
05.2019										8	
1:10										B-0003	
A3											
ul. Na Zapieczu 20 87-100 Toruń tel. 56 / 639 12 10 fax 56 / 639 12 11 www.elektromontaz-torun.pl biuro@elektromontaz-torun.pl										INSTALACJE ELEKTROENERGETYCZNE AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA KOMPUTEROWE SYSTEMY STEROWANIA	
ElektroMontaż-Toruń Sp. z o.o.											